

SEI QUI:

Home

»

Sostenibilità

»

Verallia premia i progetti sostenibili

Verallia premia i progetti sostenibili

BY REDAZIONE BITMAT🕒 5 MINS READ – 19 MARZO 2026

Facebook

Twitter

LinkedIn

WhatsApp

Telegram

Email

Verallia ha premiato i progetti dei fornitori che hanno contribuito in modo concreto al raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità del Gruppo



Presso lo stabilimento Verallia di Corsico si è tenuto il CSR Supplier Award 2025, un momento di confronto e valorizzazione dei progetti che hanno contribuito in modo concreto al raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità del Gruppo. L'evento ha rappresentato un'occasione per condividere risultati, buone pratiche e visioni comuni, nella consapevolezza che il percorso verso la sostenibilità si costruisce insieme ai partner della filiera.

I fornitori premiati rappresentano realtà industriali e tecnologiche di primo piano nei rispettivi settori, accomunate da una forte attenzione all'innovazione, all'efficienza e alla responsabilità ambientale e sociale.

Air Liquide

Air Liquide, gruppo internazionale leader nei gas, nelle tecnologie e nei servizi per l'industria e la sanità, è stato premiato per l'introduzione di un nuovo forno a ossicombustione con Tecnologia HeatOx™. Questa soluzione consente di ridurre i consumi di combustibili fossili del 12%, con un taglio stimato di circa 7.800 tonnellate di CO₂ all'anno e una significativa diminuzione delle emissioni di ossidi di azoto. Grazie al recupero del calore dei fumi, la tecnologia permette inoltre un ulteriore risparmio energetico fino al 10% rispetto ai sistemi di ossicombustione senza recupero, contribuendo in modo concreto al percorso di decarbonizzazione dei processi produttivi.

“Siamo profondamente orgogliosi di ricevere questo riconoscimento, un premio che celebra una visione condivisa in cui l'innovazione e l'eccellenza tecnologica diventano lo strumento per uno sviluppo industriale sostenibile” ha dichiarato **Edouard Neyrand**, Amministratore Delegato di Air Liquide Italia Gas e Servizi. “La soluzione su misura implementata per Verallia combina la fornitura di ossigeno e la tecnologia proprietaria HeatOx™, supportando la conversione dell'impianto verso un'ossicombustione ottimizzata in grado di ridurre le emissioni di CO₂ e il consumo di energia: un esempio tangibile di come l'industria possa evolvere verso modalità di produzione efficienti dal punto di vista energetico, riducendo l'impatto ambientale delle attività produttive. Ringrazio Verallia, partner di primo piano con cui collaboriamo da lunga data anche in altri Paesi del Gruppo, per averci scelto come compagni di viaggio in questa sfida ambiziosa”.

ENGIE Italia

ENGIE Italia, operatore di riferimento nel mercato dell'energia, è stata riconosciuta per il progetto di recupero termico integrato alla rete di teleriscaldamento presso il sito di Corsico. L'iniziativa rappresenta un modello virtuoso di economia circolare applicata all'energia, contribuendo all'efficientamento energetico e alla decarbonizzazione territoriale e trasformando lo stabilimento in un attore attivo per il benessere della comunità circostante. Le motivazioni del premio sono quindi sia ambientali sia sociali, in piena coerenza con gli obiettivi CSR del Gruppo.

“Questo riconoscimento da parte del Gruppo Verallia valorizza una collaborazione industriale capace di generare benefici concreti per il territorio. Grazie al recupero del calore di scarto proveniente dallo stabilimento Verallia e al suo utilizzo nella rete di teleriscaldamento di Corsico, il progetto rappresenta un modello virtuoso di valorizzazione dell'energia e di collaborazione industriale orientata alla sostenibilità”, afferma Fabrizio Moioli, District Heating & Communities Solutions Director di ENGIE Italia. “ENGIE è impegnata attivamente nello sviluppo di progetti concreti come questo, per promuovere modelli energetici sempre più sostenibili e integrati, contribuendo ad accelerare il percorso di decarbonizzazione dei territori.”

Fonderie Valdesane

Fonderie Valdesane, azienda riconosciuta a livello globale e specializzata nella produzione di fusioni in ghisa e bronzo per diversi settori industriali, è stata premiata per il progetto CIRCULARITY, che valorizza l'impiego di materie prime riciclate garantendo al contempo qualità e sostenibilità.

Nell'ambito della collaborazione con Verallia, gli stampi obsoleti vengono venduti come materiale di scarto, reinserti nel ciclo produttivo e trasformati in nuove fusioni per la realizzazione di stampi che Verallia riacquista, chiudendo il ciclo in un'ottica di economia circolare e riducendo il consumo di risorse vergini.

“Il riconoscimento ricevuto da Verallia rappresenta per noi una conferma del valore di una collaborazione industriale costruita nel tempo e orientata all'innovazione e alla sostenibilità. Il progetto CIRCULARITY nasce proprio da questa sinergia e dimostra come, attraverso un approccio condiviso lungo la filiera, sia possibile valorizzare i materiali e trasformare processi produttivi consolidati in opportunità concrete di efficienza e responsabilità ambientale. Iniziative come questa rafforzano un modello industriale sempre più attento all'utilizzo consapevole delle risorse”, ha dichiarato **Stefano Gerbi**, Sales Director di Fonderie Valdesane

Mi.Gra.

Mi.Gra., realtà attiva nel recupero e nella trasformazione di materiali minerali, opera nel territorio della Garfagnana con un modello orientato alla riqualificazione ambientale e alla valorizzazione delle risorse. Il progetto sviluppato con Verallia prevede il recupero e la trasformazione degli scarti minerali di carbonato di calcio sulla base di un piano elaborato in collaborazione con il Parco Regionale delle Alpi Apuane, trasformando un potenziale rifiuto in materia prima seconda per altri settori produttivi.

Nel 2025, Mi.Gra. ha inoltre ottenuto la certificazione EPD (Environmental Product Declaration), che garantisce la fornitura di materia prima seconda (MPS) al 100% e l'impiego esclusivo di energia proveniente da fonti rinnovabili, rafforzando ulteriormente la trasparenza e la sostenibilità del progetto.

“Quella di Mi.Gra è una storia di legame con il territorio e un esempio di circolarità” ha dichiarato **Antonio Petti**, Head of Special Projects di Kerakoll Group e CEO di Mi.Gra Srl. “La trasformazione in Società Benefit nel 2024 ha confermato la nostra vocazione ad agire per il benessere delle comunità e nel rispetto dell'ambiente che ci circonda. Un esempio concreto del nostro impegno è il recupero della gravina della Val Serenaia, che negli ultimi anni ha restituito al territorio 60mila metri quadrati di terreno. Grazie al supporto del Comune di Minucciano e alla collaborazione di tutte le persone coinvolte, siamo certi che insieme raggiungeremo risultati ancora migliori.”

Il CSR Supplier Award conferma così l'impegno di Verallia nel promuovere una filiera sempre più responsabile ed innovativa, consapevole che il raggiungimento degli obiettivi climatici, ambientali e sociali del Gruppo passa attraverso partnership solide, orientate all'impatto e capaci di generare valore condiviso nel tempo.

premiati

sostenibilità

Verallia

SHARE.

Facebook

Twitter

LinkedIn

WhatsApp

Telegram

Email

BITMAT

REDAZIONE BITMAT

📍

Facebook

Twitter

BitMAT Edizioni è una casa editrice che ha sede a Milano con una copertura a 360° per quanto riguarda la comunicazione rivolta agli specialisti dell'Information & Communication Technology.

ARTICOLI CORRELATI