

NEWS MATERIALI

a cura di Giovanna Delfrate

Packaging per agroalimentare

Ilip rafforza la sua presenza internazionale partecipando per la prima volta a due eventi di rilievo per il settore dell'agroalimentare e dell'ortoflorovivaismo: Saudi Agriculture e ad expoSE. Saudi Agriculture 2025 rappresenta una vetrina strategica per presentare la gamma completa Fresh Produce Packaging, cestini, vassoi e alveoli e la linea professionale HortiPack che include seminiere, cassette con alveoli, vasi e portavasi. Grazie al suo ruolo di fornitore esclusivo per diversi produttori locali, importatori e confezionatori, Ilip si pone come partner d'eccellenza in un contesto in forte crescita. In linea

con il progetto "Vision 2030" dell'Arabia Saudita, che punta a sviluppare il settore agricolo attraverso sicurezza alimentare, sostenibilità e innovazione tecnologica, HortiPack si distingue per le sue soluzioni moderne ed efficienti per il vivaismo professionale, realizzate con materiali riciclabili di alta qualità.

expoSE 2025, la principale fiera europea dedicata ad asparagi e frutti di bosco ha visto invece ILIP partecipare per la prima volta con un proprio stand. Qui, l'azienda ha presentato la gamma di packaging sostenibile dedicata ai berries, con particolare attenzione alle innovative soluzioni per il confezionamento delle fragole. In primo piano il processo T2T R-PET, che consente di produrre nuovi vassoi riciclati partendo non solo da bottiglie in PET, ma anche da cestini e vaschette postconsumo.

▲ Ilip amplia la propria presenza internazionale partecipando per la prima volta a due eventi di riferimento per il settore ortofrutticolo: Saudi Agriculture ed expoSE.

Certificazioni, tecnologia, competenza e fiducia

Veka ha sempre posto la sostenibilità al centro della sua filosofia e dei suoi valori distintivi. Con un impegno costante nel campo del riciclo, ha contribuito in modo significativo allo sviluppo di un'economia circolare sostenibile e al conseguimento degli obiettivi climatici globali. La divisione del gruppo, Veka AG Umwelttechnik, specializzata nel riciclo e collocata a Behringen in Germania, vanta da oltre trent'anni il più grande stabilimento europeo di riciclaggio di vecchie finestre in PVC, emblema di economia circolare e polo nevralgico per la strategia del Gruppo, grazie ai suoi 130 dipendenti specializzati. Pioniera dell'economia circolare nel settore, già nel 1997 l'azienda tedesca divenne il primo specialista certificato TÜV per lo smaltimento di finestre in PVC, grazie a un concetto di sostenibilità che stabiliva, e stabilisce ancora oggi, gli standard in tutta Europa. Riciclando vecchie finestre e porte in PVC, il materiale può essere utilizzato direttamente per la produzione di nuovi infissi e altri profili in PVC, mantenendo inalterata la qualità e rispettando a pieno i principi dell'economia circolare.

► Nuovo record nell'isolamento termico in XPS con Ravago: 0,029 W/mK grazie a tecnologie a ridotto impatto ambientale



Isolamento termico

Ravago Building Solutions porta l'isolamento termico a un livello mai raggiunto prima con Ravatherm XPS X Prime. La soglia di 0,029 W/mK è stata finalmente raggiunta grazie a un metodo di produzione altamente innovativo, pienamente armonizzato con la legislazione europea in materia ambientale. Un risultato straordinario frutto di anni di ricerca, progettazione e produzione d'eccellenza. Dietro a questo traguardo c'è il lavoro di un'intera équipe tecnica: ingegneri, ricercatori e specialisti della qualità che hanno concepito, testato e realizzato un pannello XPS che stabilisce nuovi standard nel settore. Il cuore di Ravatherm XPS X Prime è la tecnologia esclusiva Carbon Pure, che migliora le prestazioni isolanti e assicura un comfort abitativo superiore e durevole nel tempo. Non si tratta solo di un prodotto ma è la prova tangibile di cosa può nascere quando ricerca e produzione lavorano insieme, con competenza, visione e determinazione. Un XPS che non si limita a isolare, ma che stabilisce nuovi standard di performance, efficienza energetica e sostenibilità. La linea Ravatherm XPS X Prime, comprende tutti i prodotti con resistenza alla compressione di 300 kPa, in tutte le dimensioni (da 20 a 120 mm), per tutti i formati spigolo vivo, battentato, maschiato, senza pelle e per tutte le esigenze applicative, dalle coperture piane e a falda, alle pareti, dall'isolamento sotto fondazioni, ai pavimenti, al cappotto e ai tetti rovesci.

Oltre il 30% di riciclato

Mapei si conferma protagonista di un'edilizia sempre più sostenibile. L'azienda milanese è tra le 121 aziende premiate dal Bando Ecopack 2025, l'iniziativa CO-NAL dedicata all'ecodesign degli imballaggi, che quest'anno ha selezionato 217 casi virtuosi su 359 candidature, riconoscendo le soluzioni capaci di ridurre in modo concreto l'impatto ambientale dei pack lungo l'intero ciclo di vita. Per l'edizione 2025 Mapei ha presentato tre progetti di imballaggio in plastica rigida: due fustini e un barattolo che sono stati riprogettati per includere una quota significativa di materiale riciclato, mantenendo al contempo le performance tecniche richieste nell'uso professionale in cantiere. I nuovi contenitori, destinati a prodotti Mapei in pasta e adesivi, sono oggi realizzati con almeno il 30% di plastica riciclata. Il primo fustino, da circa 1,5 litri, è realizzato in polipropilene con un contenuto minimo del 38% di materiale riciclato, garantendo elevata resistenza meccanica e completa riciclabilità a fine vita. Il secondo fustino, da circa 5,8 litri, utilizza un polipropilene contenente almeno il 30% di riciclato, con specifiche dimensioni e spessori studiati per assicurare stabilità in fase di accatastamento, durata nello stoccaggio e totale riciclabilità dell'imballo. Il terzo progetto riguarda un barattolo cilindrico da 4,2 litri, certificato "plastica MIX ECO", nel quale il 35% del materiale impiegato proviene da rifiuti pre-consumo e/o post-consumo.

► Ilip amplia la propria presenza internazionale partecipando per la prima volta a due eventi di riferimento per il settore ortofrutticolo: Saudi Agriculture ed expoSE

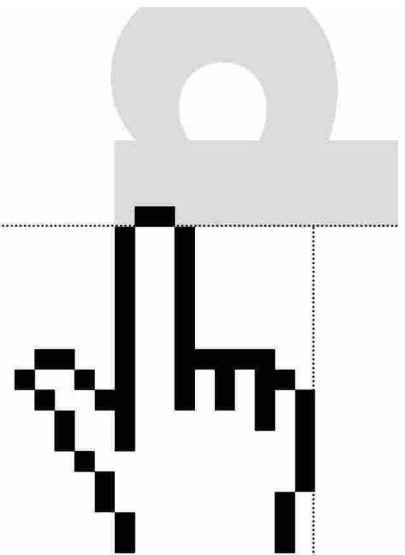


Una collaborazione per un futuro circolare e sostenibile

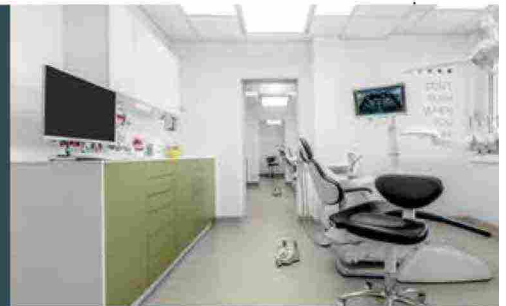
Un viaggio lungo quasi dieci anni, fatto di progetti concreti e premi internazionali, così può essere descritta la collaborazione tra Corepla, il Consorzio Nazionale per la raccolta, il riciclo e il recupero degli imballaggi in plastica, e Fratelli Guzzini, una collaborazione capace di coniugare sostenibilità, innovazione e bellezza, contribuendo a un futuro più circolare e responsabile. Nel corso degli anni, questa partnership ha continuato a evolversi, testimoniando l'impegno condiviso di Corepla e Fratelli Guzzini nel promuovere un futuro più sostenibile attraverso il design e l'innovazione, con una visione sempre orientata alla circolarità e alla sostenibilità. Il più recente traguardo è stato raggiunto proprio nel 2025, con il premio Compasso d'Oro ricevuto dal contenitore multiuso Ecopackly. Realizzato con plastiche riciclate e completamente riciclabili, Ecopackly combina estetica, funzionalità e sostenibilità, offrendo una soluzione versatile e innovativa che si inserisce perfettamente nel concetto di economia circolare. Il riconoscimento del Compasso d'Oro International celebra l'impegno di Fratelli Guzzini nell'utilizzare materiali riciclati per creare prodotti utili e belli, contribuendo alla riduzione dell'impatto ambientale. Un impegno che si è tradotto anche in nuovi progetti di economia circolare condivisi con grandi partner.



▲ L'uso di materiali riciclati, la promozione della raccolta differenziata, il continuo sviluppo di iniziative che legano design e sostenibilità dimostra come sia possibile coniugare bellezza, funzionalità e rispetto per l'ambiente



► Tutti i piani di lavoro delle sale mediche sono stati realizzati in Himacs Alpine White che assicura una finitura impeccabile e una superficie perfettamente igienica e sicura per l'utilizzo clinico quotidiano



Progettare per il benessere del paziente

Situata nel cuore di Vienna, la clinica odontoiatrica Dr Zgkouri è stata oggetto di un intervento di ristrutturazione che unisce design contemporaneo, massima igiene e comfort del paziente. Riprogettata dallo studio It's Private Design, guidato dall'architetto Iolanda David, la clinica offre ambienti accoglienti e altamente funzionali, in grado di soddisfare le esigenze di una struttura medica all'avanguardia. Elemento chiave del progetto è stata la scelta di materiali ad alte prestazioni, tra i quali il Solid Surface Himacs nella classica tonalità Alpine White, sapientemente lavorato da Atvanguard Surfaces. Fin dall'inizio l'obiettivo era chiaro: trasformare la visita dal dentista in un'esperienza rassicurante per i pazienti. Per questo lo studio di progettazione ha ideato uno spazio definito da linee pulite e da una palette cromatica morbida e neutra, con tonalità come bianco, oliva e crema, pensata per trasmettere calma e tranquillità, e favorire un'atmosfera di lavoro serena per il personale odontoiatrico.

Gli accenti in verde salvia aggiungono un tocco di freschezza e vitalità, mentre il dialogo tra luce naturale e artificiale, insieme al sapiente uso delle texture, contribuisce a creare uno spazio dinamico e visivamente rilassante. Gli arredi sono stati realizzati in MDF laccato e in Himacs, per garantire durata nel tempo, estetica e versatilità.